

ПОЛИМЕРЫ

# SABIC<sup>®</sup> LLDPE

## 318VJ

Линейный полиэтилен низкой плотности (высокого давления) для пленочной экструзии.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

318VJ бутеновый линейный полиэтилен низкой плотности, предназначен для обеспечения простой переработки и специально разработан для оптимальной термической стабильности при высоких температурах экструзии, используемых при производстве литых пленок. Пленки, полученные с использованием этой марки обладают превосходными оптическими свойствами, высокой стойкостью к проколу и раздиру.

### ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Пищевая плёнка, стрейч пленка для ручной или автоматической намотки, горячих и прочих пленок общего применения.

### ТИПОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

	:	Единица измерения	Значения <sup>(1)</sup>	ASTM Method
ПТР	@ 190°C & 2.16 Kg load	g/10 min.	2.8	D 1238
Плотность		Kg/m <sup>3</sup>	918	D 1505
Предел прочности на разрыв	, MD TD	MPa	28 18	D 882
Удлинение при растяжении	, MD TD	%	470 600	D 882
Предел прочности при растяжении	, MD TD	MPa	13 10	D 882
1% Секущий модуль	MD TD	MPa	135 140	D 882
Стойкость к проколам		J/mm.	57	SABIC Method
Ударная прочность по Дарту		g	75	D 1709
Прочность на раздир	, MD TD	g	65 300	D 1922
Мутность		%	5	D 1003
Блеск 60°		-	90	D 2457
Температура размягчения по Вика		°C	98	D 1525

(1) Типовые значения: не рассматривать как абсолютные параметры.

(2) Механические характеристики измерены при производстве 30 микрон и 2,5 БУР на 100% 318VJ

## УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОТКИ:

Типовые параметры переработки для 318BJ серии:

\* температура плавления: 250-300 C

\* Температура охлаждающего ролика: 20 C

## ДОПУСКИ НА ПРИМЕНЕНИЕ В ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИИ:

318BJ подходит для контакта с пищевыми продуктами. Более подробная информация содержится о соответствующих материалах, в мерах по технике безопасности и для получения дополнительной конкретной информации, пожалуйста, обращайтесь к местному представителю компании SABIC.

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: Данный продукт не предназначен и не должен быть использован для любых фармацевтических / медицинских применений.

## ХРАНЕНИЕ И ПЕРЕВАЛКА:

Полиэтиленовые полимеры следует хранить таким образом, чтобы предотвратить прямое воздействие солнечного света и / или тепла. Зона хранения также должна быть сухой и предпочтительно не превышает 50 ° C. SABIC не даст гарантию плохих условий хранения, что может привести к ухудшению качества, такие как возможно изменение цвета, появление неприятного запаха и недостаточной эффективности продукта. Целесообразно работать с полиэтиленами смолой, которая старше течение 6 месяцев после выпуска.

## НАШИ КОНТАКТЫ:

Saudi Basic Industries Corporation, P.O. Box 5101, Riyadh 11422, Kingdom of Saudi Arabia

Tel: 966 1 2258000

Fax: 966 1 2259000

PE Sales:

Fax: 966 11 2258760

Website: [www.sabic.com](http://www.sabic.com)

ВНИМАНИЕ: Информация и данные, содержащиеся в данном документе считаются правильными и предоставлены добросовестно, но из-за многих частных факторов, которые находятся за пределами наших знаний и контроля и влияют на использование продукта, никаких гарантий не дается или не подразумевается в отношении такой информации, при этом мы не предлагаем какой-либо иммунитет против таких нарушений.