

## — ПОЛИЭТИЛЕН 15303-003

Производитель: ПАО УФАОРГСИНТЕЗ

Данный продукт используется для производства термоусадочной пленки.

№	Наименование показателей	НД на метод испытания	Норма			Фактически
			Высший	1 сорт	2 сорт	
1	Плотность, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 15139 ГОСТ16337-77 п.3.11	0,9190-0,9220 (0,9205±0,0015)			Гарантия
2	Показатель текучести расплава, г/10 мин	ГОСТ 11645 ГОСТ16337-77 п.3.12	0,21-0,39 (0,3±30%)			0,29
3	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	ГОСТ16337-77 п.3.13	±6	±12	±15	5
4	Количество включений, шт., не более	ГОСТ16337-77 п.3.14	2	8	30	11
5	Стойкость к растрескиванию, ч., не менее	ГОСТ 13518	500			Гарантия
6	Предел текучести при растяжении, Па (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	ГОСТ 11262 ГОСТ16337-77 п.3.17	98*10 <sup>5</sup> (100)			Гарантия
7	Прочность при разрыве, Па (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	ГОСТ 11262 ГОСТ16337-77 п.3.17	137*10 <sup>5</sup> (140)			Гарантия
8	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262 ГОСТ16337-77 п.3.17	600			Гарантия
9	Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	ГОСТ 26393	0,4	0,6	0,6	Гарантия
10	Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	ГОСТ 22648 ГОСТ16337-77 п.3.24	1	1	-	-
11	Технологическая проба на внешний вид пленки	ГОСТ16337-77 п.3.15	А,В	В	С	Гарантия
12	Массовая доля серых гранул, %, не более	ГОСТ16337-77 п.3.9				0,1
13*	Массовая доля окисленных гранул, %, не более	ГОСТ16337-77 п.3.9				0,1