

# ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ И КОМПОЗИЦИИ НА ЕГО ОСНОВЕ

**ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (марки 10204-003, 10803-020, 11503-070, 15303-003, 15803-020, 12003-200, 17703-010)**

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ НАЗНАЧЕНИЕ:

**МАРКА 10204-003** – для изготовления напорных труб и фитингов, в том числе для холодного хозяйственно-питьевого водоснабжения, формования выдувных изделий, пленок и пленочных изделий общего назначения, в том числе контактирующих с пищевыми продуктами, изготовления игрушек;

**МАРКА 10803-020** – для изготовления профильно-погонажных, литьевых, выдувных изделий, пленок и пленочных изделий общего назначения, в том числе контактирующих с пищевыми продуктами (включая герметичную упаковку), изготовления игрушек, изготовления изделий, допущенных для упаковки и укупорки лекарственных средств;

**МАРКА 11503-070** – для ротационного формования крупногабаритных изделий технического назначения, спекания изделий, в качестве заливочного компаунда для заполнения деталей электрооборудования, нанесения на бумагу, ткани и другие изделия, напыления на различные изделия, изготовления литьевых изделий, пленок и пленочных изделий общего назначения, в том числе контактирующих с пищевыми продуктами (включая герметичную упаковку), изготовления игрушек, изготовления изделий, допущенных для упаковки и укупорки лекарственных средств;

**МАРКА 15803-020** – для получения литьевых, выдувных изделий, пленок и пленочных изделий специального и общего назначения, термоусадочных, тонких, в том числе контактирующих с пищевыми продуктами (включая герметичную упаковку), изготовления игрушек, изготовления изделий медицинского назначения, узлов и деталей медицинской аппаратуры, медицинских приборов и инструментов, изготовления изделий, допущенных для упаковки и укупорки лекарственных средств;

**МАРКА 12003-200** – в качестве заливочного компаунда для заполнения деталей электрооборудования, для изготовления литьевых изделий, напыления на различные изделия, в том числе контактирующих с пищевыми продуктами, изготовления игрушек;

**МАРКА 17703-010** – для изготовления профильно-погонажных, литьевых, выдувных изделий, пленок и пленочных изделий термоусадочных и общего назначения, в том числе контактирующих с пищевыми продуктами (включая герметичную упаковку), изготовления изделий медицинского назначения, узлов и деталей медицинской аппаратуры, медицинских приборов и инструментов, изготовления изделий, допущенных для упаковки и укупорки лекарственных средств, изготовления изделий, контактирующих с тканями организма, в том числе для внутреннего протезирования.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма для марки, высший сорт						
	10204-003	10803-020	11503-070	15303-003	15803-020	12003-200	17703-010
Размер гранул в любом направлении, мм	2-5	2-5	2-5	2-5	2-5	2-5	2-5
Массовая доля гранул, %, не более, размером свыше 5 до 8 мм	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
	размером свыше 1 до 2 мм	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,9230±0,001	0,9185±0,0015	0,9180±0,001	0,9205±0,0015	0,9190±0,002	0,9170±0,001	0,9190±0,002
Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, г/10 мин	0,3±15	2,0±10	7,0±15	0,3±30	2,0±25	20,0±15	1,0±20
Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	±5	±5	±5	±6	±6	±5	±8
Количество включений, шт., не более	2	2	2	2	2	2	5
Технологическая проба на внешний вид пленки	C	B	B	A или B	A или B	-	B
Стойкость к растрескиванию, ч, не менее	500	2	-	500	-	-	-
Предел текучести при растяжении, Па, не менее	113·10 <sup>5</sup>	93·10 <sup>5</sup>	93·10 <sup>5</sup>	98·10 <sup>5</sup>	93·10 <sup>5</sup>	-	98·10 <sup>5</sup>
Прочность при разрыве, Па, не менее	147·10 <sup>5</sup>	122·10 <sup>5</sup>	98·10 <sup>5</sup>	137·10 <sup>5</sup>	113·10 <sup>5</sup>	-	122·10 <sup>5</sup>

	10204-003	10803-020	11503-070	15303-003	15803-020	12003-200	17703-010
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	600	550	450	600	600	-	600
Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	1,4	0,9	1,2	0,4	0,4	1,2	0,5
Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1	1	1	1	1	-	1

### ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (марки 10303-003, 10903-020, 12203-250, 12903-003)

Полиэтилен высокого давления (марки 10303-003, 10903-020, 12203-250, 12903-003)

выпускается в соответствии с ТУ BY 300042199.135.

Предназначается для изготовления: изделий хозяйственного назначения, упаковки (укупорочных средств), в том числе контактирующих с пищевыми продуктами; игрушек; изделий медицинского назначения, упаковки (укупорочных средств) лекарственных веществ; суперконцентратов пигментов и других наполненных композиций в качестве полимерной основы.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма для марки, высший сорт			
	10303-003	10903-020	12203-250	12903-003
Размер гранул в любом направлении, мм	2-5	2-5	2-8	2-5
Массовая доля гранул, %, не более:				
размером свыше 8 до 10 мм	- 0,25	- 0,25	1,0	- 0,25
(в том числе гранул неправильной геометрической формы)	0,5	0,5		0,5
размером свыше 5 до 8 мм			- 0,5	
размером свыше 1 до 2 мм				
Массовая доля гранул неправильной геометрической формы, %, не более	не допускается	не допускается	-	не допускается
Массовая доля гранул другого оттенка, %, не более	не допускается	не допускается	не допускается	не допускается
Массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	не допускается	не допускается	не допускается	не допускается
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,9205±0,0015	0,9185±0,0015	0,9160±0,002	0,919±0,002
Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, г/10 мин	0,3±15	2,0±10	25,0±20	0,3±15
Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±5	±5	±5	±5
Количество включений, шт., не более	2	2	2	2
Технологическая проба на внешний вид пленки	С	В	-	С
Стойкость к растрескиванию под напряжением, ч, не менее	500	4	-	1000
Предел текучести при растяжении, Па, не менее	98·10 <sup>5</sup>	85·10 <sup>5</sup>	-	93·10 <sup>5</sup>
Прочность при разрыве, Па, не менее	137·10 <sup>5</sup>	115·10 <sup>5</sup>	-	137·10 <sup>5</sup>
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	600	500	-	550
Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,7	0,9	1,4	0,9
Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1	1	1	1